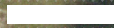


BM 9134



LORPEN
ENGINEERED IN THE PYRENEES

2019

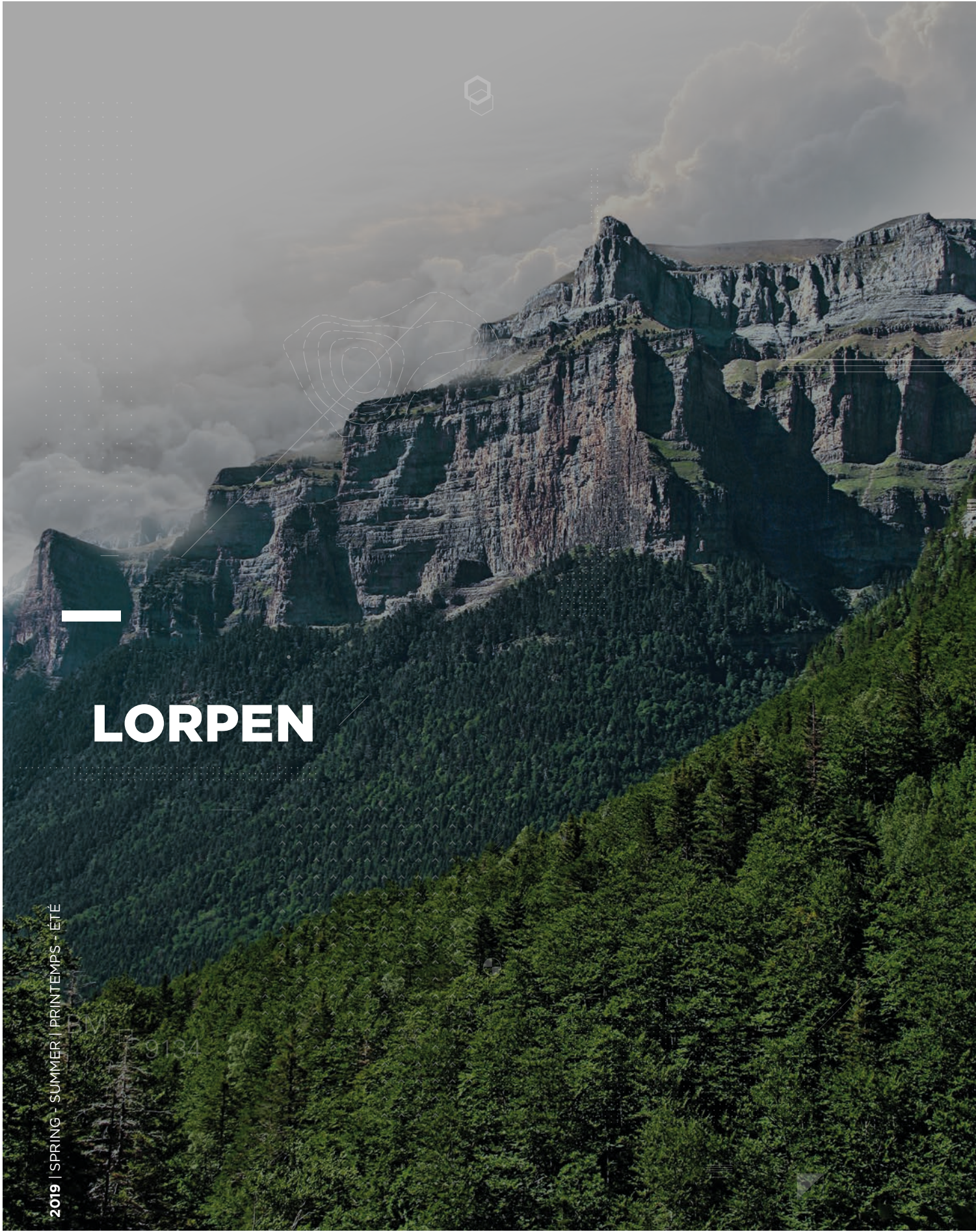


SPRING - SUMMER
PRINTEMPS - ÉTÉ

BM 5280

BM 5280





LORPEN

ENGINEERED IN THE PYRENEES

At Lorpen we have light feet, and with them we walk the path of technological innovation in the manufacture of sports socks from a small town in the Pyrenees.

And from there we go forward, alongside our users and distributors, reaching the highest peaks in more than 60 countries:

With one foot in the world of intelligence and the other in the world of the imagination, and with one foot in specialisation and the functionality of our products and the other in the mystique of striving to overcome in the middle of an imposing natural landscape.

We are a brand with authenticity and determination. With roots and ideas. With our feet on the ground and our minds reaching for the sky.

ENGINEERED IN THE PYRENEES

À Lorpen, nous avons les pieds légers, et c'est avec eux que nous parcourons la voie de l'innovation technologique dans la fabrication de chaussettes de sport depuis un petit village des Pyrénées.

Et c'est à partir de là que nous avançons, aux côtés d'utilisateurs et de distributeurs, vers les sommets les plus élevés dans plus de 60 pays :

Un pied dans l'intelligence et un autre dans l'imagination, un pied dans la spécialisation et la fonctionnalité de nos produits et un autre dans la mystique de l'effort au milieu d'un imposant paysage naturel.

Nous sommes une marque synonyme d'authenticité et de détermination. Avec des racines et des idées. Avec les pieds ancrés dans le sol et l'esprit dans le ciel.

OUR VALUES

EXPLORERS: We work with ambition and the ability to take on the unknown, developing exclusive technologies.

MANUFACTURERS FROM START TO FINISH: We have been manufacturers involved in all stages of production for more than 30 years, with freedom to innovate and offer maximum reliability in the quality of our products.

DEDICATED SPECIALISTS: We are mountaineers, skiers, specialists and experts in a single product. We only make socks and we make them better than anyone else.

NATURE&TECH LOVERS: We apply the most advanced level of textile engineering and technology, based on love of and respect for nature, where we live and enjoy ourselves.

NOS VALEURS

DES EXPLORATEURS : Nous travaillons avec ambition et habileté pour nous lancer dans l'inconnu en développant des technologies exclusives.

DES FABRICANTS DÈS L'ORIGINE : Des fabricants impliqués dès l'origine, depuis plus de 30 ans, avec une liberté d'innover et une fiabilité maximale dans notre qualité.

DES SPÉCIALISTES DÉVOUÉS : Nous sommes des montagnards, des skieurs, des spécialistes et des experts en un seul produit. Nous faisons uniquement des chaussettes et nous les faisons mieux que quiconque.

DES NATURE&TECH LOVERS : Nous appliquons de l'ingénierie et de la technologie textile du niveau le plus élevé dans l'amour et le respect de la Nature dans laquelle nous vivons et nous nous amusons.





FOR WARM WEATHER AND INTENSE AEROBIC ACTIVITIES

POUR CLIMAT CHAUD ET ACTIVITÉS AÉROBIQUES INTENSES

An independent lab test conducted in North Carolina (U.S.A.) showed that the T3 combination of CoolMax® & Tencel® fibers provided the best results in vertical wicking and moisture absorption, when compared with a variety of traditional yarns used in the construction of athletic socks. This indicates that a person using the T3 combination of yarns could perform at a higher level than when using traditional socks designs.

Un test de laboratoire réalisé en Caroline du Nord (USA) a démontré que le T3 associant Coolmax® et Tencel® offre les meilleurs résultats en transport vertical d'humidité et absorption de la sueur, par rapport à une variété de fils traditionnels utilisés dans les chaussettes sportives. Ainsi, une personne utilisant la combinaison de fils T3 peut obtenir de meilleures performances qu'en utilisant des chaussettes de fibres traditionnelles.

IMPROVED MOISTURE WICKING

Vertical wicking test with same light weight socks with different compositions. The bigger the number the better the wicking capabilities.



VERTICAL WICKING PER SOCK COMPOSITION.

Cms. of distilled water that the sock wicks in a certain time.

EXPULSION DE LA SUEUR AMELIOREE

Test de transport vertical d'humidité sur des chaussettes de fine épaisseur avec différentes compositions. Plus le nombre est élevé, plus la capacité d'expulsion est meilleure.



TRANSPORT VERTICAL SELON LA COMPOSITION DE LA CHAUSSETTE.

Cm d'eau distillée que la chaussette expulse en un certain laps de temps.

MORE EFFICIENT DISTRIBUTION OF MOISTURE AWAY FROM THE FOOT

The moisture is moved quickly away from the foot and due to the properties of Tencel®, it is distributed over the sock for faster evaporation.



ABSORBENCY RATE AT THE OUTSIDE OF A SOCK BY FIBER CONTENT.

The shorter the average time,(smaller number), the faster the fiber absorbed the perspiration. DNA means did not absorb perspiration.

DISPERSION DE L'HUMIDITÉ PLUS EFFICACE DANS LA PARTIE EXTÉRIEURE

La sueur est transportée rapidement en dehors du pied, puis rejetée grâce à Tencel® vers l'extérieur de la chaussette pour une évaporation plus rapide.



NIVEAU D'ABSORPTION À L'EXTÉRIEUR DE LA CHAUSSETTE SELON LA COMPOSITION.

Plus le temps est court (n° plus bas), plus la bre absorbe plus vite l'humidité. DNA signifie qu'elle n'a pas absorbé dans ce laps de temps.

T3 DESIGN WITH COOLMAX® AND TENCEL® RESULTS IN COOLER AND DRYER FEET

- » Reduces the chance of irritation during long and intense activities.
- » Reduces the chance of getting "clammy feet".
- » Less chance for bacteria growth in the toe area.
- » Improved technology for better performance.

T3 AVEC COOLMAX® ET TENCEL® GARDE LES PIEDS AU FRAIS ET AU SEC

- » Moins de risque d'irritation pendant les activités intenses et durables.
- » Moins de risque de « pied d'athlète ».
- » Moins de risque de bactéries dans la région des orteils.
- » Amélioration de la technologie pour de meilleures performances.

FIBER SUMMARY

THE LORPEN SELECTION FOR T3 TECHNOLOGY

NATURAL FIBRES / HYDROPHILIC:



Merino sheep's wool, because of its greater length (65-100 mm) and thinner diameter of its fibres (less than 24 micron), results in a softer yarn with finer curls pleasant to the touch. The fibre's core is hydrophilic (retains moisture) and breathes. Since this fibre heats up, even when humid, this is the middle fibre in the T3 Lorpen for colder temperatures.



Tencel® is a cellulose Lenzing fibre which comes from Eucalyptus plants on certified sustainable plantations. Tencel®'s nano-structure provides exceptional wicking, accumulation, expansion and drying of moisture.

SYNTHETIC FIBRES / HYDROPHOBIC:



Coolmax® is a polyester yarn from Invista® with channels to efficiently transport moisture away from the skin to the outside of the sock.



A polyester developed by Primaloft® (the world's best artificial thermal insulator in technical garments). It creates a soft fibre, thermal insulation, hydrophobic that expels and doesn't absorb moisture.

RÉSUMÉ DES FIBRES

LA SÉLECTION LORPEN POUR T3 TECHNOLOGY

NATURAL FIBRES / HYDROPHILES :

La laine de mouton Merino possède des fibres plus longues (65-100 mm) avec un diamètre inférieur (moins de 24 microns), ce qui permet d'obtenir un fil plus doux, avec une boucle plus fine qui permet un contact plus agréable avec la peau. Le noyau de la fibre est hydrophile (il retient l'humidité) et respirant. Étant donné qu'il s'agit d'une fibre qui conserve la chaleur, même humide, elle est employée comme fibre intermédiaire dans les chaussettes T3 Lorpen pour affronter les températures les plus froides.

Le Tencel® est une fibre de cellulose de Lenzing provenant de plantations homologuées d'Eucalyptus respectueuses de l'environnement. La nanostructure du Tencel offre une régulation, une accumulation, une expansion et un séchage exceptionnels de l'humidité.

FIBRES SYNTHÉTIQUES / HYDROPHOBES :

Le Coolmax® est une fibre polyester d'Invista qui grâce à sa structure interne cannelée évacue très efficacement la sueur des pieds à l'extérieur de la chaussette.

Fil Polyester développé par Primaloft® (n°1 mondial en isolement thermique artificiel pour vêtements techniques). Il fournit une fibre douce, thermiquement isolante et hydrophobe, qui expulse l'humidité et empêche donc son absorption.

THE LORPEN SELECTION FOR T2 TECHNOLOGY

HYBRID FIBERS:

MerinoDry

The new "MerinoDry" fibre mixes and complements the main benefits of superfine merino wool with synthetic polyester that improves moisture management and dries faster, providing greater resistance.

MerinoAcrylic

This is an intimate mix of merino and acrylic that results in a very pleasant to touch yarn that improves comfort.

SYNTHETIC FIBRES:

THERMOLITE

Very lightweight polyester with hollow core developed by Invista®, whose key hydrophobic property retains body heat and expels moisture away from the skin.

Polypropylene

This is a polypropylene fibre whose main property is that it dries quickly offering a good, warm feeling and comfort.



This is a synthetic elastane fibre that can stretch up to six times its length and return to its original condition. It is placed throughout the sock for a better fit and a long-lasting anti-slip.



NYLON

A synthetic continuous fibre that is characterized by its resistance and capacity to cushion. This is the fibre that best holds up against wear and tear. Its strategic placement in the exterior layer of the Lorpen sock guarantees a long life.



LA SÉLECTION LORPEN POUR T2 TECHNOLOGY

FIBRES HYBRIDES :

Le nouveau fil « MerinoDry » mélange et complète les principaux bénéfices de la laine mérinos superfine avec une fibre synthétique en polyester qui améliore les propriétés de gestion de l'humidité et qui sèche plus rapidement, tout en conférant davantage de résistance.

C'est un mélange intime de mérinos et d'acrylique qui confère un fil au toucher extrêmement agréable qui améliore la sensation de confort.

FIBRES SYNTHÉTIQUES :

Polyester très léger en poids et creux mis au point par Invista®, dont la propriété principale est de retenir à l'intérieur la chaleur corporelle et de repousser l'humidité loin de la peau grâce à ses qualités hydrophobes.

Il s'agit d'une fibre en polypropylène dont la principale propriété est basée sur son séchage ultra-rapide afin de fournir une agréable sensation thermique et de confort.

C'est une fibre en élasthane synthétique qui peut s'étirer jusqu'à six fois sa longueur et récupérer son état d'origine indéfiniment. Sa présence sur toute la chaussette confère une fixation durable et anti-glissante.

Fil synthétique en fibre continue caractérisée par sa résistance et sa capacité d'amortissement. Il s'agit de la fibre qui résiste le mieux à l'usure sur le marché. Son emplacement stratégique sur la couche extérieure de la chaussette Lorpen garantit sa longévité.



BM X 5280

BM |
+
| 5280

OUTDOOR & MOUNTAINEERING

2019 | SPRING - SUMMER | PRINTEMPS - ÉTÉ

BM 9134

OUTDOOR & MOUNTAINEERING

T3 OUTDOOR		10
T3 LIGHT HIKER	T3LM17	10
T3 WOMEN LIGHT HIKER	T3LW17	10
T3 LIGHT HIKER SHORTY	T3LS17	11
T3 LIGHT HIKER NO SHOW	T3LNW	11

90°3

BM X 5280

BM + 5280

BMI X 5280

B LIGHT HIKER
STYLE CODE: T3LM17

6210082

RESISTANCE: Heel & Toe
CUSHION: Toe & Heel



CONTENT: 43% Nylon, 25% Coolmax®, 22% Tencel®,
10% Stretch Nylon with Lycra®



T3 Lightweight sock ideal for keeping feet dry and protected on non winter hikes/treks.

Chaussette T3 légère, parfaite pour conserver le pied sec grâce à la supériorité de sa technicité pendant la pratique de hiking/trekking sous des climats non froids.



COLOR: 2101 Orange Red
SIZES: M, L, XL

COLOR: 9937 Black
SIZES: M, L, XL



NEW COLOR
COLOR: 2238 Bright Green
SIZES: M, L, XL



BMI + 5280

B WOMEN LIGHT HIKER
STYLE CODE: T3LW17

6210083

RESISTANCE: Heel & Toe
CUSHION: Toe & Heel



CONTENT: 46% Nylon, 23% Tencel®, 21% Coolmax®,
10% Stretch Nylon with Lycra®



Women's T3 Light model that keeps feet dry and protected on non winter hikes.

Modèle T3 light pour femme qui conserve le pied sec et protégé grâce à la supériorité de sa technicité pendant la pratique de hiking sous des climats non froids.



COLOR: 5897 Violet
SIZES: S, M, L

COLOR: 9937 Black
SIZES: S, M, L



NEW COLOR
COLOR: 2028 Black/Turquoise
SIZES: S, M, L



2019 | SPRING - SUMMER | PRINTEMPS - ÉTÉ

B LIGHT HIKER SHORTY 6210084
STYLE CODE: T3LS17

RESISTANCE: Heel & Toe 
CUSHION: Toe & Heel 

CONTENT: 52% Nylon, 20% Tencel®, 18% Coolmax®, 10% Stretch Nylon with Lycra®
 

If you prefer to wear shoes instead of boots on your outdoor excursions, the T3 Light is perfect to keep you dry and protected.

Si vous portez des tennis au lieu de bottes pendant votre pratique Outdoor, la T3 light est parfaite pour maintenir le pied sec et protégé.

B LIGHT HIKER NO SHOW 6210134
STYLE CODE: T3L1NW

RESISTANCE: Heel & Toe 
CUSHION: None 

CONTENT: 50% Nylon, 23% Coolmax®, 17% Tencel®, 10% Stretch Nylon with Lycra®
 

All the performance of a T3 sock in an invisible version. It will also keep your feet dry and well-protected with the most summery sports shoes.

Toutes les prestations d'une chaussette T3 en version invisible. Vous garderez vos pieds secs et protégés également avec la chaussure sportive plus estivale.



COLOR: 9937 Black
SIZES: S, M, L, XL



NEW COLOR
COLOR: 2731 Grey/Plum
SIZES: S, M, L, XL



NEW STYLE
COLOR: 2731 Grey/Plum
SIZES: S, M, L, XL



NEW STYLE
COLOR: 2101 Orange Red
SIZES: S, M, L, XL



2019 | SPRING - SUMMER | PRINTEMPS - ÉTÉ

BM X 5280

BM + 5280



LORPEN INTERNATIONAL HEADQUARTERS

Polígono Industrial Kataide, 25 B
20500 Arrasate-Mondragón (Gipuzkoa) Spain
Tel.: +34 / 943 71 20 34
Fax: +34 / 943 77 13 01
e-mail (Spain): info@lorpen.com
e-mail (Export): export@lorpen.com
www.lorpen.com

LORPEN NORTH AMERICA INC.

1295 Morningside Ave. Unit #19.
Scarborough, Ontario
Canada, M1B 4Z4
Tel.: +1 888 224 9781 (Toll Free)
Fax: +1 416 628 2763
e-mail: support@lorpen-na.com
www.lorpen.com

